



脱脂・研磨 高級塗装下地処理剤

RCOクイックベース697

特 長

- ぼかし部磨きの際、研磨・脱脂が1液1工程で出来るため、作業時間が従来の1/10～1/20に短縮できます。また、作業の単純化・塗装作業者の若年化が計れ、クレーム防止にもつながります。
- 防錆鋼板・アルミ板・ステンレス板などの塗装・フッ素塗装の下地処理に効果があり、様々な塗装に対応しています。
- 防錆効果が高く錆の進行を防ぎます。
- 有機溶剤を含んでおらず作業環境の改善につながります。
- 下地処理と同時に水アカ取り作業も同時に強力に行うことができます。

用 途

- 自動車の塗装、板金時の下地処理【業務用】

使 用 方 法

※作業をする際は保護メガネ、ゴム製手袋、ゴム製保護衣を必ず着用してください。

● 塗装下地処理の場合

- ① 使用前に洗車を行い、ホコリや泥汚れ、ピッチ等を取り除いてください。
- ② サフェーサー研ぎ後、本剤を十分に水を含ませたタオルまたはスポンジに取り、下地処理部分を洗浄・研磨してください。(足付け・脱脂効果)
- ③ ウィンドガラス、モール類のカドなどは、ブラシまたはタワシで洗浄・研磨してください。
- ④ 洗浄後、十分に水洗いするか、ぬれたタオルで入念に拭き取ってください。

● 板金下地処理の場合

- ① 旧塗膜のハクリ後(フェザーエッジ出し)、本剤を十分に水を含ませたタオルまたはスポンジに取り、洗浄・研磨、足付けをしてください。
- ② 処理後、約1時間放置した後、十分に水洗いするか、ぬれたタオルで入念に拭き取ってください。(アルミニウム部材補修の場合)
- ③ 十分乾燥したことを確認し、パテ付けなどをしてください。

製 品 情 報

製品コード	管理No.	JANコード	荷姿
958	CA01	4979782203670	1kg×4×4/ケース



※ここに明示された以外の詳細については当社発行のSDS(安全データシート)をご覧ください。



横浜油脂工業株式会社

URL <https://www.yof-linda.co.jp>

本 社 / 横浜市西区南浅間町1-1 〒220-0074 TEL (045) 313-8250 (直)
 大 阪 支 店 / TEL (06) 6471-1820 (直) 名古屋営業所 / TEL (052) 855-2231 (代)
 札幌営業所 / TEL (011) 873-4861 (代) 福岡営業所 / TEL (092) 687-5566 (代)
 仙台営業所 / TEL (022) 782-1720 (代)

お問い合わせは

YOKOHAMA OILS & FATS INDUSTRY CO., LTD.