

# STAINLESS COAT

ステンレスコート



## 新品のような輝きへ

# STAINLESS COAT PREMIUM

ステンレスコートプレミアム



### ■ 製品情報

製品名	製品コード	管理 No.	荷 姿	JAN コード
ステンレスコート	5223	MZ40	100mL×2/ ケース	4979782052230
ステンレスコート プレミアム	5224	MZ41	50mL×2/ ケース	4979782052247

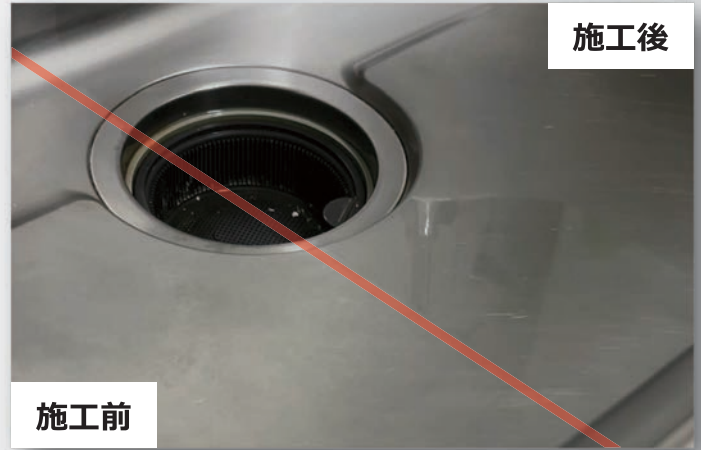
# STAINLESS COAT

ステンレスコート

# STAINLESS COAT PREMIUM

ステンレスコート プレミアム

塗るだけ簡単施工！  
きれいなシンクに復活！  
キズ・汚れからも保護！



## STAINLESS COAT

ステンレスコート

アルコールで剥離ができる  
施工・メンテナンスが簡単



※エタノール(99.5%)を滴下後、拭き取り。



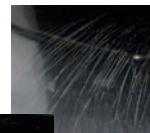
【ステンレスコートセット内容】  
ステンレスコート(100mL) 1本  
スポンジ 10個  
■施工台数：1セットあたり約10台  
※1ケースあたり2セット入り

## STAINLESS COAT PREMIUM

ステンレスコート プレミアム

より硬度なガラス質被膜を形成  
キズ・汚れの保護が長期間持続

※樹脂製品を擦りつけ、ウエスにて拭き取り。



【ステンレスコート プレミアムセット内容】  
ステンレスコート プレミアム(50mL) 1本  
スポンジ 10個  
■施工台数：1セットあたり約5台  
※1ケースあたり2セット入り

拭き取り後

### ■使用方法

※作業をする際は保護眼鏡、ゴム製手袋、ゴム製保護衣を必ず着用してください。  
※用途以外には施工しないでください。

#### ◆はじめに

※施工現場及び施工表面の温度や湿度により、乾燥不良やムラが生じるおそれがありますので、以下の条件で施工してください。(温度：10～35℃ 湿度：80%未満)  
※施工箇所以外に本品が付着しないようにしてください。付着した場合はすぐにクロス等で完全に拭き取ってください。マスキング等を行うとより安全に施工できます。  
※施工中にほこり・水分等が付着すると性能の低下・塗布ムラの原因となります。  
※作業の都度、ビンのキャップを開けてください。

- ① 予め施工面の汚れを洗い流してください。汚れが残っていたり、脱脂が不十分だとムラの原因になります。
- ② 洗浄後、水分をよく拭き取り、水分を完全に除去してください。
- ③ 本品をスポンジに含ませ、施工面にムラなく丁寧に塗り広げてください。往復せず、一定方向に塗り広げることでムラを低減できます。

#### ◆施工後

※塗布後、3時間以上は水がかからないように乾燥させてください。(プレミアム：2時間、冬季目安 5℃前後：6時間以上)完全に乾燥するまではこすったり、水に触れたりしないよう注意してください。硬化には約1日必要です。季節や湿度などによって乾燥時間は変動します。  
※本品は空気中の水分と反応して硬化するため使用後はすぐにキャップを閉め、早めに使い切ってください。  
※使用済のスポンジは再利用しないでください。



※詳細については、当社発行のSDS(安全データシート)をご覧ください。

動画はこちらから

**Linda** 横浜油脂工業株式会社

URL <https://www.yof-linda.co.jp>

本社 / 横浜市西区南浅間町1-1 〒220-0074 TEL (045) 313-8250 (直)

大阪 / TEL (06) 6471-1820 (直) 名古屋 / TEL (052) 855-2231 (代)  
札幌 / TEL (011) 873-4861 (代) 福岡 / TEL (092) 687-5566 (代)  
仙台 / TEL (022) 782-1720 (代)

お問い合わせは