

硬化ガラス質被膜

Headlight Coating System HD-1

ヘッドライトコーティングシステム HD-1

快速5分^{※1}の簡単施工!

頑固な黄ばみ、白化を強力除去します。

さらに硬化ガラス質被膜で長期間^{※2}クリアな仕上がりを保ちます。



施工対象



製品情報

施工台数 約20台

製品コード	荷 姿	管理No.	JANコード
4235	1セット×4/ケース	BZ60	4979782042354



【セット内容】

ベースクリーナー(360ml) 1本
 ガラスプロテクト(35ml) 1本
 トンガリキャップ(ベースクリーナー用) 1個

※1...1台あたり(ヘッドライト2個)の施工時間目安です。

※2...社内テストで半年以上。施工面の状況により持続期間は異なります。

硬化ガラス質被膜

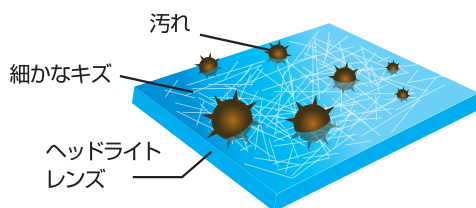
Headlight Coating System **HD-1**

ヘッドライトコーティングシステム HD-1

STEP1 ベースクリーナー

表層にたまった頑固な黄ばみ、白化を
スピード除去！！

- ◆ 特殊洗浄成分が表層の汚れを一気に落とします。
- ◆ 独自開発処方によりヘッドライトの材質への負担を軽減しています。



ベースクリーナーで
表面の汚れを浮かせて
落とす！！

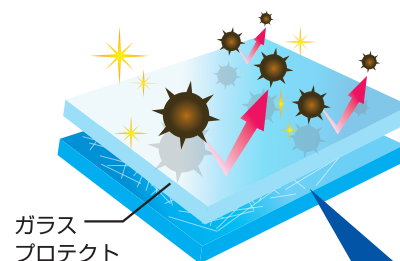


ガラスプロテクトで光沢復活！
細かなキズを埋め込み、強靱な
ガラス被膜で強力ガード！

STEP2 ガラスプロテクト

硬化ガラス質被膜がヘッドライトを
長期間プロテクト！！

- ◆ チタン配合により強靱な硬化ガラス質被膜を形成します。
- ◆ 紫外線、高温、酸性雨による劣化を長期間防ぎます。



- ※作業をする際は保護メガネ、ゴム製手袋、ゴム製保護衣を必ず着用してください。
- ※施工部分に砂、ホコリがある場合は取り除いてから作業を行ってください。
- ※施工部位以外に本品が付着しないようにしてください。付着した場合はすぐにクロスで完全に拭き取ってください。マスキング等を行うとより安全に施工できます。
- ※ヘッドライト表面に凸凹がある場合はコンパウンド、サンドペーパー等で削り落としてから使用してください。
- ①キャップを閉めた状態で本品をよく振ってください。
- ※施工中に本品を継ぎ足す際はその都度振ってから使用してください。
- ②柔らかい布またはゴム手袋などで本品を施工部位に塗り伸ばしてください。
- ③10～20秒後、汚れが浮き上がってきたら、水で濡らし固く絞ったクロス等で十分に拭き上げてください。
- ④乾いたクロスで拭き上げ、よく乾燥させてください。
- ※1度で汚れが落とせきれない場合は、同様の作業を再度行ってください。

- ※屋内(雨風の入らない環境)で施工してください。施工中にほこり・雨等の水分がボディに付着すると性能の低下・塗布ムラの原因となります。
- ※パーツごとに施工してください。
- ※作業の都度、ビンのキャップを閉めてください。
- ①施工部位表面を洗浄した後、水分を完全に除去してください。
- ②折り重ねたティッシュペーパーに本品を適量とり、液がかすれないようムラなく塗り広げてください。
- ※気泡ができないよう十分に注意して施行してください。
- ③塗布後、12時間以上は水がかからないように乾燥させてください。完全に乾燥するまではこすったり、水に触れないよう注意してください。(完全硬化には約1日必要です。)
- ※乾燥時間は季節や湿度等によって変動します。
- ※本品は空気中の水分と反応して硬化するため使用後はすぐにキャップを閉め、早めに使い切ってください。

※ガラスタイプや新品のヘッドライトには使用しないでください。
※経年劣化による素材自体の変色は除去できません。
※ここに明示された以外の詳細事項に関しては本品の表示及び弊社発行のSDSをご覧ください。

Linda 横浜油脂工業株式会社

URL <http://www.yof-linda.co.jp>

本社／横浜市西区南浅間町1-1 〒220-0074 TEL (045) 313-8250(直)
大阪営業課／TEL (06) 6471-1820(直) 名古屋営業所／TEL (052) 855-2231(代)
札幌営業所／TEL (011) 873-4861(代) 福岡営業所／TEL (092) 687-5566(代)
仙台営業所／TEL (022) 782-1720(代)

お問い合わせは